



Uchwała nr 8/13  
Rady Wydziału Inżynierii Mechanicznej  
Uniwersytetu Technologiczno – Przyrodniczego  
im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich  
w Bydgoszczy  
z dnia 28 czerwca 2012 roku

w sprawie: *zatwierdzenia planów studiów i programów kształcenia na kierunkach mechanika i budowa maszyn, technika rolnicza i leśna, transport, wzornictwo oraz inżynieria biomedyczna od roku akademickiego 2012/2013*

Na podstawie:

- art. 68 ust. 1 pkt. 2 ustawy Prawo o szkolnictwie wyższym z dnia 27 lipca 2005 roku, (Dz. U. 2012.572 j.t. ze zmianami),
- § 40, ust. 1 pkt. 7 Statutu UTP,
- § 10 Regulaminu Studiów UTP,
- Zarządzenia nr 35/2011/2012 z dnia 31 stycznia 2012 roku w sprawie wprowadzenia wytycznych dla rad podstawowych jednostek organizacyjnych do tworzenia nowych i weryfikacji istniejących programów studiów I i II stopnia,
- pozytywnej opinii Wydziałowej Rady Samorządu Studentów WIM z dnia 25 czerwca 2012 roku,
- Pozytywnej opinii Komisji Dydaktycznej z dnia 25 czerwca 2012 roku.

*RADA WYDZIAŁU INŻYNIERII MECHANICZNEJ  
Uniwersytetu Technologiczno-Przyrodniczego  
uchwała co następuje:*

1. Plany studiów i programy kształcenia od roku akademickiego 2012/2013 na Wydziale Inżynierii Mechanicznej na kierunkach:
  - *mechanika i budowa maszyn* studia pierwszego stopnia (inżynierskie):
    - a) 3,5-letnie stacjonarne studia
    - b) 4-letnie niestacjonarne studia
  - *mechanika i budowa maszyn* studia drugiego stopnia:
    - a) 1,5-letnie stacjonarne studia
    - b) 2-letnie niestacjonarne studia
  - *technika rolnicza i leśna* studia pierwszego stopnia (inżynierskie):
    - a) 3,5-letnie stacjonarne studia
    - b) 4-letnie niestacjonarne studia
  - *transport* studia pierwszego stopnia (inżynierskie):
    - a) 3,5-letnie stacjonarne studia
    - b) 3,5-letnie niestacjonarne studia

UNIWERSYTET  
TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY  
imi. Janę i Jędzę Sniędzkic  
w Bydęszczy  
Wydział Inżynierii Mechanicznej  
Wydziałowa Rada Samorządu Studenckiego  
Al. Prof. S. Kałskiego 7, 85-789 Bydęszczy

WIM

Bydęszczy, 25 czerwca 2012

Pan  
dr inż. Franciszek Bromberek, doc.  
Prodziekan ds. Dydaktycznych i Studenckich

OPINIA

Po wcześniejszym zapoznaniu się z planami i programami kształcenia na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn na stacjonarnych i niestacjonarnych studiach pierwszego i drugiego stopnia, w imieniu Wydziałowej Rady Samorządu Studenckiego Wydziału Inżynierii Mechanicznej oraz studentów Wydziału, wyrażam pozytywną opinię na ww. temat.

Krzysztof Nogowski  
*Krzysztof Nogowski*  
Przewodniczący WRSS WIM



**Uchwała nr 9/1**  
**Rady Wydziału Inżynierii Mechanicznej**  
**Uniwersytetu Technologiczno – Przyrodniczego**  
im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich  
**w Bydgoszczy**  
**z dnia 29 października 2013 roku**

**w sprawie:** *utworzenia specjalności maszyny robocze na kierunku mechanika i budowa maszyn, na stacjonarnych studiach pierwszego stopnia na Wydziale Inżynierii Mechanicznej*

**Na podstawie:**

- art. 11 oraz 68 ustawy z dnia 27 lipca 2005 r. - Prawo o szkolnictwie wyższym (Dz. U. 2012.572 j. t. ze zmianami),
- § 40 ust. 1 pkt. 7 oraz § 78 ust. 3 Statutu Uniwersytetu Technologiczno – Przyrodniczego,
- Zarządzenie nr Z.65.2012.2013 z dnia 27.05.2013 roku w sprawie: wprowadzenia wytycznych dla rad podstawowych jednostek organizacyjnych do tworzenia nowych i weryfikacji istniejących programów studiów I i II stopnia,
- pozytywnej opinii Wydziałowej Komisji Dydaktycznej z dnia 29 października 2013 roku.

**Rada Wydziału Inżynierii Mechanicznej**  
**Uniwersytetu Technologiczno-Przyrodniczego**  
**uchwała:**

1. Utworzyć i prowadzić kształcenie na specjalności *maszyny robocze* na kierunku **mechanika i budowa maszyn**, na stacjonarnych studiach pierwszego stopnia na Wydziale Inżynierii Mechanicznej, od roku akademickiego 2014/2015.
2. Plan i program kształcenia na specjalności *maszyny robocze* na kierunku **mechanika i budowa maszyn**, na stacjonarnych studiach pierwszego stopnia na Wydziale Inżynierii Mechanicznej.
3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podpisania.

Przewodniczący

Rady Wydziału Inżynierii Mechanicznej

prof. dr hab. inż. Bogdan Zóltowski

UNIwersytet  
TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY  
im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich  
w Bydgoszczy  
Wydział Inżynierii Mechanicznej  
Wydziałowa Rada Samorządu Studenckiego  
Al. Prof. S. Kaliskiego 7, 85-789 Bydgoszcz

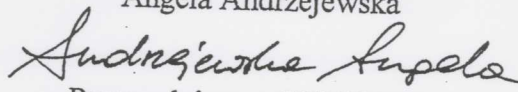
Wpłynęło: Data 28.10.2013  
Ldz..... WIM Wp

Bydgoszcz, 28 października 2013

Pan  
dr inż. Janusz Musiał  
Prodziekan ds. Dydaktycznych i Studenckich  
Wydziału Inżynierii Mechanicznej  
Uniwersytetu Technologiczno – Przyrodniczego  
im. J. i J. Śniadeckich w Bydgoszczy

#### OPINIA

Po wcześniejszym zapoznaniu się z efektami kształcenia na specjalności Maszyny robocze – kierunek Mechanika i budowa maszyn, studia stacjonarne pierwszego stopnia, w imieniu Wydziałowej Rady Samorządu Studenckiego Wydziału Inżynierii Mechanicznej oraz studentów Wydziału, wyrażam pozytywną opinię na ww. temat.

Angela Andrzejewska  
  
Przewodniczący WRSS WIM






WYDZIAŁ INŻYNIERII MECHANICZNEJ

# PLAN STUDIÓW NR III

ZATWIERDZAM

PROFIL KSZTAŁCENIA: OGÓLNOAKADEMICKI  
 POZIOM STUDIÓW: STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-LETNIE INŻYNIERSKIE)  
 FORMA STUDIÓW: STUDIA STACJONARNE  
 KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN  
 SPECJALNOŚĆ: 1. TECHNOLOGICZNO-MENADŻERSKA  
 2. KONSTRUKCJA MASZYN I URZĄDZEŃ  
 3. SAMOCHODY I CIĄGNIKI  
 4. TECHNIKA TWORZYW POLIMEROWYCH

UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY  
 IM. J. I. ŚNIADECKICH  
 w BYDGOSZCZY

  
 PROREKTOR  
 ds. Dydaktycznych i Studenckich

Bydgoszcz dn. 24.09.2012

Nazwa przedmiotu	Liczba godzin w tym	ROZKŁAD ZARĘC w SEMESTRZE																				
		sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII								
		W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S					
<b>A. PRZEDMIOTY OGÓLNE - INNE WYMAGANIA</b>																						
1. Język obcy <sup>(1)</sup>	1	3	10	120																		
2. Przedmioty humanistyczne <sup>(2)</sup>	2	3	45	30	15																	
3. Wychowanie fizyczne	2	4	60																			
4. Technologie informacyjne	2	4	45	15																		
5. Moduł: Prawne i ekonomiczne podstawy działalności gospodarczej	1	2	4	75	45	15																
<b>B. KAZDA</b>																						
Liczba:	egzaminów	zaliczeń	pkt. ECTS	W	Ć	L	P/S	sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII		
	zaliczeń	egzaminów	pkt. ECTS	W	Ć	L	P/S	48	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Liczba:				2	2	25	345	90	90	150	15	15	165	60	30	30	30	30	30	30	30	30

UWAGI:

1. Studentów obowiązują uczestnictwo na wszystkich rozdziałach zajęć dydaktycznych objętych planem.
2. Studentów obowiązują zaliczenie 4 tygodniowej praktyki zawodowej po IV semestrze. Z praktyki mogą być zwolnione osoby pracujące zawodowo zgodnie z kierunkiem (4 pkt ECTS).
3. Język obcy do wyboru spośród: 1. Język angielski, 2. Język niemiecki (sem V i VI konwersatorium).
4. Przedmioty humanistyczne do wyboru spośród: 1. Psychologia; 2. Socjologia ogólna; 3. Filozofia, 4. Filozofia techniki; 5. Historia wzornictwa
5. Studentów obowiązują napisanie i obrona pracy dyplomowej oraz zdanie egzaminu dyplomowego (15 pkt ECTS).

Obowiązuje od roku akademickiego: 2012/2013

Legenda:

- W - wykład
- Ć - ćwiczenia audytorialne
- L - ćwiczenia laboratoryjne, lekcje i testy laboratoryjne
- P - ćwiczenia projektowe
- S - seminarium
- T - zajęcia terenowe
- █ - egzamin

ARKUSZ 1



WYDZIAŁ INŻYNIERII MECHANICZNEJ

# PLAN STUDIÓW NR III

ZATWIERDZAM

PROFIL KSZTAŁCENIA: OGÓLNOAKADEMICKI

POZIOM STUDIÓW: STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-LETNIE INŻYNIERSKIE)

FORMA STUDIÓW: STUDIA STACJONARNE

KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN

SPECJALNOŚĆ: 1. TECHNOLOGICZNO-MENADŻERSKA

2. KONSTRUKCJA MASZYN I URZĄDZEŃ

3. SAMOCHODY I CIĄGNIKI

4. TECHNIKA TWORZYW POLIMEROWYCH



PROREKTOR

ds. Dydaktycznych i Studenckich

24 09 2012

Bydgoszcz, dn. ....

Nazwa przedmiotu	Liczba godzin		w tym		sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII									
	egzaminów	zaliczeń	W	C	L		P/S		W		C		L		P/S		W		C		L		P/S			
					zaliczeń	ECTS	W	C	L	P/S	W	C	L	P/S	W	C	L	P/S	W	C	L	P/S	W	C	L	P/S
<b>B. PRZEDMIOTY PODSTAWOWE</b>																										
1. Matematyka inżynierska	2	2	10	120	60	60																				
2. Fizyka		2	4	60	30	15	15																			
3. Chemia		2	2	30	15	15	15																			
4. Termodynamika techniczna	1	2	4	45	15	15	15																			
5. Mechanika techniczna	1	2	7	60	30	15	15																			
6. Wyrzynalność materiałów	1	3	10	120	60	45	15	30	15																	
7. Podstawy dynamiki maszyn	2	4	4	45	15	15	15																			
8. Mechanika płynów	2	4	4	45	15	15	15																			
<b>RAZEM</b>																										
egzaminów		5	17	15	180	105	105																			
zaliczeń				240	240	180	180																			
punkty ECTS				70	240	180	180																			
<b>RAZEM</b>																										
egzaminów		7	28	70	870	330	270	255	15																	
zaliczeń																										
punkty ECTS																										
<b>PODSUMOWANIE ARKUSZA 1+2</b>																										
Liczba:																										
egzaminów																										
zaliczeń																										
punkty ECTS																										

UWAGI:

1. Studentów obowiązują uczestniczenie na wszystkich rodzajach zajęć dydaktycznych objętych planem.
2. Studentów obowiązują zaliczenie 4 tygodniowej praktyki zawodowej po IV semestrze. Z praktyki mogą być zwolnione osoby pracujące zawodowo zgodnie z kierunkiem (4 pkt ECTS).
3. Język obcy do wyboru spośród: 1. Język angielski, 2. Język niemiecki, (sem V i VI konwersatorium)
4. Przedmioty humanistyczne do wyboru spośród: 1. Psychologia, 2. Sociologia ogólna, 3. Filozofia, 4. Filozofia techniki, 5. Historia wzornictwa
5. Studentów obowiązują napisanie i obrona pracy dyplomowej oraz zdanie egzaminu dyplomowego (15 pkt ECTS).

Obowiązuje od roku akademickiego. 2012/2013

Legenda:

- W - wykład
- Ć - ćwiczenia audytorne
- L - ćwiczenia laboratoryjne, laboratoria praktyczne
- P - ćwiczenia projektowe
- S - seminarium
- T - zajęcia terenowe
- egzamin - egzamin

AUGUST 2012





WYDZIAŁ INŻYNIERII MECHANICZNEJ

UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY  
IM. J. I. ŚNIADECKICH  
W BYDGOSZCZY

## PLAN STUDIÓW NR III

PROFIL KSZTAŁCENIA: OGÓLNOAKADEMICKI  
POZIOM STUDIÓW: STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-LETNIE INŻYNIERSKIE)  
FORMA STUDIÓW: STUDIA STACJONARNE  
KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN  
SPECJALNOŚĆ:  
1. TECHNOLOGICZNO-MENADŻERSKA  
2. KONSTRUKCJA MASZYN I URZĄDZEŃ  
3. SAMOCRODY I CIĄGNIKI  
4. TECHNIKA TWORZYW POLIMEROWYCH

ZATWIERDZAM

  
PROJEKTOR

dk. Dydaktycznych i Sądniczych

Bydgoszcz dn. 24.09.2012

### ROZKŁAD ZAPĘC W SEMESTRZE

Nazwa przedmiotu	Liczba godzin	GODZINY										Liczba godzin w semestrze (semestr I-VI po 15 tygodni)															
		w tym		w tym		w tym		w tym		w tym		w tym		w tym		w tym		w tym									
		W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S						
<b>IC. PRZEDMIOTY KIERUNKOWE</b>																											
1. Moduł - Konstrukcja i napędy	5	18	300	110	50	90	50																				
2. Moduł - Materiały Inżynierskie	1	3	10	145	70	75	40	45																			
3. Moduł - Pomiar i sterowanie	1	1	6	95	50	45																					
4. Moduł - Zarządzanie	1	1	5	75	60	15																					
5. Moduł - Grafika Inżynierska i CAD	3	4	135	45	60	30	45	60	30																		
6. Moduł - Eksploatacja maszyn	1	2	6	60	30	15	15																				
7. Moduł - Techniki wytwarzania	1	2	9	210	105	75	30																				
8. Praktyka zawodowa	1	4																									
9. Przygotowanie i złożenie pracy dyplomowej oraz przygotowanie do egzaminu dyplomowego	1	15																									
<b>RAZEM</b>																											
egzaminów	5	10	75	1020	470	65	160																				
egzaminów	13	47	147	1890	800	335	615	140																			
Liczba:		egzaminów		Razem		W		Ć		L		P/S		sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30		155		185		195		60		135		45		0	
		30		460		285		60		165		30															







WYDZIAŁ INŻYNIERU MECHANICZNEJ

# PLAN STUDIÓW NR III

ZATWIERDZAM

PROFIL KSZTAŁCENIA: OGÓLNOAKADEMICKI  
 POZIOM STUDIÓW: STUDIUM PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-LETNIE INŻYNIERSKIE)  
 FORMA STUDIÓW: STUDIUM STACJONARNE  
 KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN  
 SPECJALNOŚĆ: 2. KONSTRUKCJA MASZYN I URZĄDZEŃ

UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY  
 IM. J. I. ŚNIADKICH  
 w BYDGOSZCZY

PROREKTOR  
 ds. Dydaktycznych i Studenckich

Bydgoszcz dn. 21.09.2012

Nazwa przedmiotu	Liczba godzin w tym	ROZKŁAD ZAJĘĆ W SEMESTRZE							sem. VII													
		sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI										
		W	C	L	P/S	W	C	L		P/S	W	C	L	P/S	W	C	L	P/S				
<b>WYPRZĘDZENIE SPECJALNOŚCIOWE</b>																						
1. Moduł - Mierzynoastwo i mechanizmy	1	6	45	15																		
2. Moduł - Konstrukowanie maszyn	2	4	17	225	120	45	30	30														
3. Moduł - Napędy	1	2	8	105	45	15																
4. Moduł - Mechatronika	2	4	45	15	30																	
5. Moduł - Grafika komputerowa	2	6	45	15	30																	
6. Moduł - Metody obliczeniowe w budowie maszyn	1	2	5	80	30	35	15															
7. Praca projektowa	1	10	60																			
8. Seminarium dyplomowe	2	7	30																			
<b>RAZEM</b>	<b>16</b>	<b>53</b>	<b>370</b>	<b>370</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>180</b>				
Podsumowanie arkusza 1+2+3+5	sem. I	W	C	L	P/S	W	C	L	P/S	W	C	L	P/S	W	C	L	P/S	W	C	L	P/S	
	205	60	185	30	235	105	105	0	175	95	135	65	135	45	195	15	105	20	105	45	140	60
	460				405				470				435					345				350
Liczba	egzaminów	2																				
	saliczeń	13																				
	pkt. ECTS	30																				

UWAGI:

1. Studentów obowiązują uczestnictwo na wszystkich rodzajach zajęć dydaktycznych objętych planem.
2. Studentów obowiązują zaliczenie 4 tygodniowej praktyki zawodowej po IV semestrze. 2 praktyki mogą być zwolnione osoby pracujące zawodowo zgodnie z kierunkiem (4 pkt ECTS).
3. Język obcy do wyboru spośród: 1. Język angielski, 2. Język niemiecki, (sem V i VI kanwersytarium)
4. Przedmioty humanistyczne do wyboru spośród: 1. Psychologia; 2. Socjologia ogólna; 3. Filozofia, 4. Filozofia techniki; 5. Historia wzornictwa
5. Studentów obowiązują napisanie i obrona pracy dyplomowej oraz zadanie egzaminu dyplomowego (15 pkt ECTS).

Obowiązuje od roku akademickiego: 2012/2013

Legenda:  
 W - wykład  
 C - ćwiczenia audytorialne  
 L - ćwiczenia laboratoryjne, lekcje at. i wykł. obcych  
 P - ćwiczenia projektowe  
 S - seminarium  
 T - zajęcia terenowe  
 - egzamin







