

Informacje o pracownikach Instytutu

Nazwisko i Imię

1. Miejsce pracy Uniwersytet Technologiczno-Przyrodniczy, Wydział Inżynierii Mechanicznej, Zakład Inżynierii Produkcji

2. Dyscyplina naukowa Budowa i Eksploatacja Maszyn

3. Specjalność

Techniki wytwarzania; obróbka skrawaniem; projektowanie procesów technologicznych/produkcyjnych; ekologiczne aspekty wytwarzania; zarządzanie i inżynieria produkcji

4. Zainteresowania naukowe (15 zdań)

Badania procesów wytwarzania, ze szczególnym uwzględnieniem technologii ubytkowych. Aktualne zagadnienia obróbki skrawaniem, narzędzi i oprzyrządowania technologicznego. Wpływ warunków procesu i ich optymalizacja na właściwości technologiczne i eksploatacyjne wytwarzanych produktów. Ekologiczne aspekty procesów produkcyjnych, w tym właściwości cieczy obróbkowych i ich oddziaływanie w procesie skrawania na cechy użytkowe wytworzonej powierzchni i dokładność wymiarowo-kształtową. Strategiczne znaczenie technologii wytwarzania.

5. Najważniejsze osiągnięcia

5.1. Najważniejsze publikacje mających określony współczynnik wpływu Impact factor i znajdujących się w bazie Web of Sciences (max 10 pozycji)

Leppert T., 2011. Effect of cooling and lubrication conditions on surface texture and turning process of C45 steel. International Journal of Machine Tools and Manufacture 5, Elsevier, 120–126.

Leppert T., 2012. Surface layer properties of AISI 316L steel when turning under dry and with minimum quantity lubrication conditions. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture 226, 4, SAGE, 617-631.

Leppert T., Peng R.L., 2012. Residual stresses in surface layer after dry and MQL turning of AISI 316L steel. Production Engineering Research and Development, 6, Springer, 367-374.

5.2. Najważniejsze artykuły opublikowanych w czasopismach znajdujących się w wykazie Ministra (Lista B) (max 10 pozycji)

Leppert T., 2009. Research on the influence of cooling and lubrication on the surface layer selected properties. Journal of Polish CIMAC 4 (3), Gdansk University of Technology, PAN, 57-63.

Leppert T., 1998. Ekologiczne aspekty obróbki wiórowej. Ekologia i Technika 3, 87-91.

Leppert T., 2011. The influence of cooling and lubrication on chip formation and its form in turning. Journal of Polish CIMAC 6 (3) Gdansk University of Technology, PAN, 97-105.

Leppert T. 2012. Badania chropowatości powierzchni po frezowaniu na sucho, z MQL i emulsją. Mechanik 8-9, CD, 2012.

Leppert T. 2012. Surface layer properties in dry turning of C45 steel. Journal of Polish CIMAC 7 (3), Gdansk University of Technology, PAN, 57-63.

Leppert T. 2012. Influence of cooling and lubrication on selected features of geometrical structure of surfaces turned at high cutting speeds. Journal of Polish CIMAC 7 (3), Gdansk University of Technology, PAN, 64-70.

Leppert T., Polasik R., Domański W. 2013. Badania wpływu właściwości cieczy chłodząco-smarujących na siły skrawania podczas toczenia. Mechanik 8-9.

Leppert T., Polasik R. 2014. Cechy struktury geometrycznej powierzchni płaskich po szlifowaniu w różnych warunkach chłodzenia i smarowania strefy obróbki. Mechanik 8-9, 249-254.

Leppert T., Polasik R. 2014. Badanie wpływu chłodzenia i smarowania na strukturę geometryczną powierzchni po wierceniu stali WCL. Mechanik 8-9.

Leppert T. 2015. Proekologiczne trendy w obróbce elektroerozyjnej. Mechanik 4 184-189.

5.3. Uzyskane Patenty (5 najważniejszych)

Leppert T., Lewandowski W. 1988. Urządzenie do frezowania obwiedniowego na frezarce wspornikowej. Wynalazek nr P-275794.

5.4. Publikacje książkowe i monografie (5 najważniejszych)

Leppert T., 2009. Zużycie ostrza w warunkach toczenia na sucho i z MQL. [W:] Obróbka skrawaniem Monografia T.3 Zaawansowana technika, red. H. Latoś. Wyd. Uczeln. Uniwersytetu Technologiczno-Przyrodniczego w Bydgoszczy, 163-169.

Leppert T., 2007. Wpływ chłodzenia i smarowania na wybrane cechy struktury geometrycznej powierzchni po toczeniu stali odpornej na korozję 00H17N14M2. [W:] Obróbka skrawaniem. Monografia T.1. Wysoka produktywność, red. P. Cichosz. Oficyna Wydawnicza Politechniki Wrocławskiej, 244-253.

Leppert T., 2008. Badania wpływu chłodzenia i smarowania na siły skrawania podczas toczenia. [W:] Obróbka skrawaniem. Monografia T.2. Innowacje, red. J. Stos. Instytut Zaawansowanych Technologii Wytwarzania, Kraków, 368-376.

Leppert T., 2009. Zużycie ostrza w warunkach toczenia na sucho i z MQL. [W:] Obróbka skrawaniem Monografia T.3 Zaawansowana technika, red. H. Latoś. Wyd. Uczeln. Uniwersytetu Technologiczno-Przyrodniczego w Bydgoszczy, 163-169.

Leppert T., 2011. Kształtowanie toczeniem warstwy wierzchniej w warunkach skrawania na sucho lub z minimalnym chłodzeniem i smarowaniem ostrza. Rozprawy nr 151, Wyd. Uczeln. Uniwersytetu Technologiczno-Przyrodniczego w Bydgoszczy

5.5. Prestiżowe nagrody i wyróżnienia (5 najważniejszych)

Nagroda zespołowa II stopnia Rektora Uniwersytetu Technologiczno-Przyrodniczego za wyróżniające osiągnięcia w działalności dydaktycznej, 2002 r.

Nagroda zespołowa II stopnia Rektora Uniwersytetu Technologiczno
-Przyrodniczego za wyróżniające osiągnięcia w działalności organizacyjnej,
2006 r.

Nagroda indywidualna II stopnia Rektora Uniwersytetu Technologiczno
-Przyrodniczego za wyróżniające osiągnięcia w działalności dydaktycznej,
2007 r.

Nagroda zespołowa II stopnia Rektora Uniwersytetu Technologiczno
-Przyrodniczego za wyróżniające osiągnięcia w działalności organizacyjnej,
2008 r.

Nagroda zespołowa II stopnia Rektora Uniwersytetu Technologiczno -
Przyrodniczego za wyróżniające osiągnięcia w działalności naukowej, 2011 r.